

DC Getriebemotor 1.61.065.XXX

Baureihe 1.61.065.XXX

U =	XXX	Nenndaten Strom I_N / A	Nenndaten Drehmoment M_N / mNm	Nenndaten Drehzahl n_N / min^{-1}	max. Drehmoment* M_{max} / mNm	Anschluss-widerstand Ra / Ω	Stufen	Über-setzungs-verhältnis
6 V	403	0,330	45	136	63	6,5	4	27,4
	404	0,330	90	64	126	6,5	5	56,6
	405	0,280	150	34	210	6,5	6	116,9
	406	0,240	200	18	280	6,5	7	241,5
	407	0,170	200	9,5	280	6,5	8	499,2
	408	0,170	300	4,6	420	6,5	9	1.031,6
12 V	423	0,170	45	136	63	27	4	27,4
	424	0,170	90	64	126	27	5	56,6
	425	0,140	150	34	210	27	6	116,9
	426	0,120	200	18	280	27	7	241,5
	427	0,075	200	9,5	280	27	8	499,2
	428	0,075	300	4,6	420	27	9	1.031,6
18 V	443	0,120	45	136	63	61	4	27,4
	444	0,120	90	64	126	61	5	56,6
	445	0,100	150	34	210	61	6	116,9
	446	0,080	200	18	280	61	7	241,5
	447	0,065	200	9,5	280	61	8	499,2
	448	0,065	300	4,6	420	61	9	1.031,6
24 V	463	0,090	45	136	63	93	4	27,4
	464	0,090	90	64	126	93	5	56,6
	465	0,080	150	34	210	93	6	116,9
	466	0,065	200	18	280	93	7	241,5
	467	0,044	200	9,5	280	93	8	499,2
	468	0,044	300	4,6	420	93	9	1.031,6

Einsatzbedingungen			
Temperaturbereich	T	°C	-10 - +70
Luftfeuchte bei RT	rel. F.	%	15 - 55
Kein Kondenswasser		g H_2O / m^3	2 - 25
Axialkraft	F_A	N	15
Radialkraft, 5mm ab Anschraubfläche	F_R	N	40
Betriebsart bei M_N			S5

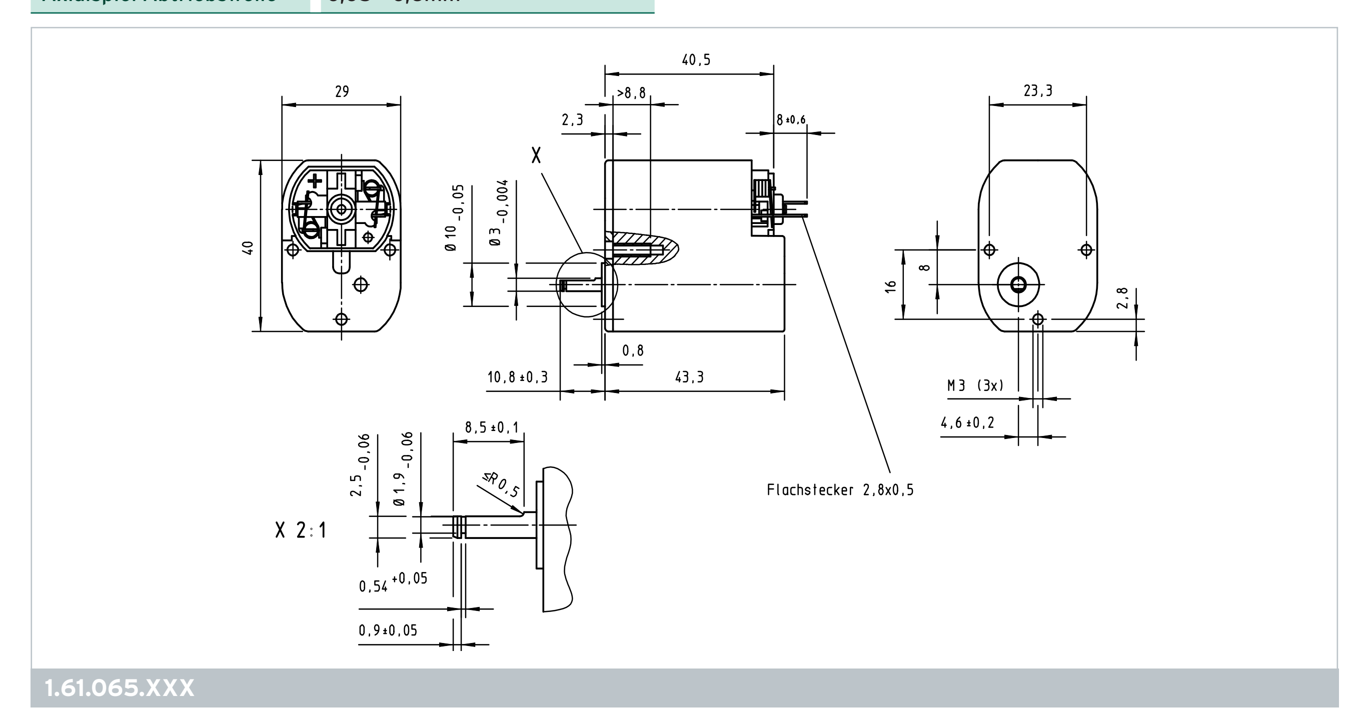
* bezogen auf 25° C



Aufbau	
Gewicht	150 g
Getriebegehäuse	Zinkdruckguss
Kollektor	Kupfer / 3-teilig
Grundentstörung	VDR
Isolierstoffklasse	Wicklung F, ansonsten A
Schutzart	IP20
Kommutierung	Graphit/Kupfer-Kohlebürsten
Anker	gesintert, gerade Nut
Magnetsystem	Permanentmagneten, 2-polig
Motorlager	2 getränkte Sinterbronzelager
Motorgehäuse	Stahl, korrosionsgeschützt
Motorlagerschilde	kollektorseitig Kunststoff abtriebsseitig Zinkdruckguss
Stirnradgetriebe	Zahnräder aus Metall und Kunststoff
Axialspiel Abtriebswelle	0,05 - 0,6mm



1.61.065.XXX



1.61.065.XXX

Kundenspezifische Ausführungen

Folgende Modifikationen sind nach Absprache möglich:

- **Anbau eines Encoders oder Inkrementalgebers**
- **Montage einer externen Entstörplatine**
- **Drehzahlanpassung durch Wicklungsänderung**
- **Änderung der Kontaktierung z.B. alternativ durch Litzen mit Stecker**
- **Änderung des Wellenüberstandes**
- **Änderung der Wellenkontur z.B. Anbringung einer Abflachung oder Nut**
- **Montage eines Abtriebskörpers z.B. Zahnrad, Schnecke, Schwungmasse usw.**
- **Montage von Adaptern und Befestigungsblechen**
- **Übersetzung i=6,4 / 10,2 / 2.132 und 4.406 auf Anfrage**